



**RESULTADO DA LICITAÇÃO
PREGÃO ELETRÔNICO Nº 07/2024**

O SERVIÇO AUTÔNOMO DE ÁGUA E ESGOTO DE ESTÂNCIA – SAAE torna público o **RESULTADO** do Pregão Eletrônico nº 07/2024, processo administrativo nº **2024.06.018**, que tem como objeto: **Contratação de empresa especializada na prestação de serviço de assessoria técnica com transferência de tecnologia necessária para a manipulação de insumos, incluindo fornecimento de produtos químicos e equipamentos em comodato, com o objetivo de atender às necessidades do SAAE - Serviço Autônomo de Água e Esgoto de Estância/SE, nas condições estabelecidas no Termo de Referência. EMPRESA VENCEDORA:** Bauminas Química N/NE Ltda. **Valor Homologado:** R\$ 266,00 (duzentos e sessenta e seis reais) por 1000m³. **Qnt.** 5.875,05 **Dotação orçamentária:** **Órgão:** 06, **Unidade Orçamentária:** 01; **Atividade:** 2094; **Funcional Programática:** 17.512.0003.2094; **Classe Econômica:** 3.3.90.39.00; **Subelemento:** 05; **Fonte de Recurso:** 150.10000; **Saldo Orçamentário:** 1.667.909,86 **Base Legal:** Lei nº 14.133/2021. **Parecer Técnico nº 14/2025. Parecer Jurídico nº 13/2024/SAAE. Parecer Jurídico nº 17/2025/PGM**

Estância/SE, 27 de Janeiro de 2025.
Sérgio Alexandre Guimarães Maciel
Diretor Superintendente